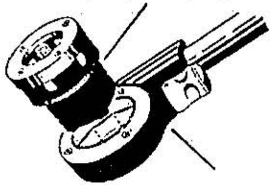
ハンドスレッダ取扱説明書

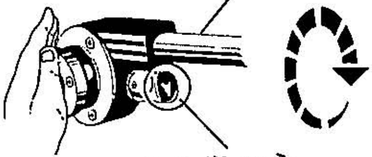
■取扱方法



1．パイプサイズに合ったダイヘッドをラチェットに挿入してください。

（切削時および戻し時には当社指定の切削油を必ず常時注油してください。）

2．ツマミの矢印を切削方向（右回転）に合せ、ダイヘッドが逆転しないようにダイヘッドを手で強く押さえながらハンドルを上下に動かして下さい。チェーザがパイプに食い付いたらハンドル操作だけで切削できます。



（切削中動きが重くなったときはツマミを反転し少し戻してから切削すると楽に操作できます。）

3．規定寸法までねじ切削が終了したら、ツマミを反転しハンドルを上下に動かして下さい。ハンドルが軽くなったらラチェットをはずしダイヘッドを手で戻すとはやくはずれます。